

KW 1510**Härtestabilisator und Dispergator
für Kühl- und Prozeßwassersysteme****Verwendungszweck**

KW 1510 ist ein hervorragender Härtestabilisator und Dispergator zum Einsatz in Kühl- und Prozesswassersystemen.

**Produktbeschreibung/
Wirkungsweise**

KW 1510 ist ein Kombinationsprodukt auf Basis von Polycarbonsäuren, Polyacrylsäuren und Polyphosphonsäuren.

Aussehen:

klare, farblose Flüssigkeit

Dichte (20° C)

1,1 g/cm³

pH-Wert:

2,6

Mischbarkeit mit Wasser:

unbegrenzt mischbar

Frostempfindlichkeit:

ab 0° C

KW 1510 hat ausgezeichnete härtestabilisierende, sowie dispergierende Eigenschaften. Die Härtestabilisierung wird durch die Kombination der Einzelkomponenten bestimmt und ist im unterstöchiometrischen Konzentrationsbereich wirksam (Threshold-Effekt).

Für KW 1510 ergibt sich ein breites Anwendungsspektrum bezogen auf pH-Wert, Trübstoffgehalt, thermische Belastung etc. Durch KW 1510 wird das Kristallwachstum beeinflusst, und durch sein hohes Dispergiervermögen werden mineralische Trübstoffe in Schwebe gehalten und über Abflutung und/oder Teilstromfiltration aus dem System entfernt.

KW 1510 hält Werkstoffoberflächen belagfrei und wird durch die schutzschichtbildenden

Eigenschaften der enthaltenen Phosphonsäuren in Verbindung mit der Wasserhärte korrosionsinhibierend.

Das Produkt ist im pH-Bereich von 7 - 10 wirksam.

Anwendung/Dosierung

Die Dosierung von KW 1510 richtet sich nach der Eindickung, Verweilzeit, thermische Belastung, Trübstoffgehalt, Wasserhärte etc. Bei Verwendung in Kühlkreisläufen sollte die Kreislaufkonzentration zwischen 5 und 30 g/m³ betragen. KW 1510 kann als Konzentrat aber auch als verdünnte Lösung eingesetzt werden. Die Dosierung erfolgt zweckmäßig über eine zusatzwassermengenabhängig gesteuerte Dosieranlage.

Für die Dosieranlage und für alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile ist Kunststoff einzusetzen (gilt nur für das Konzentrat.)

KW 1510 sollte nicht mit anderen Kühlwasserchemikalien (Ausnahme Biozide, wie z.B. KW 4000, KW 4500) gemischt werden, da es zu Ausfällungen des Produktes kommen kann.

Analytik

KW 1510 kann über den Organo-PO₄-Gehalt unter Berücksichtigung der entsprechenden Rohwasserwerte überwacht werden. Die Bestimmung erfolgt über oxidativen Aufschluss mit Ammoniumperoxodisulfat. Das Analysenverfahren kann über die Firma Grünbeck bezogen werden.

Bestellnummer: 170 114

1 mg/l org. PO₄ = 11,2 mg/l KW 1510

**Sollwert: 0,5 – 2,7 mg/l PO₄
5,5 - 31,0 mg/l KW 1510**

**Umweltverträglichkeit/
Entsorgung**

Bei sachgemäßer Anwendung sind nach unseren Erfahrungen keine Störungen bei der Abwasserreinigung zu erwarten. Das Produkt sollte jedoch nicht in größeren Mengen ins Abwasser gelangen.

Lagerung

KW 1510 ist frostfrei zu lagern.

Mindesthaltbarkeit: 3 Jahre

Sicherheitshinweise

KW 1510 unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

(Siehe Sicherheitsdatenblatt
EG-Nr. 1907/2006 (REACH))

Liefereinheiten

KW 1510

Kanister mit 20 kg

Bestell-Nr. 160 643

Gewährleistung:

Die Gewährleistung erstreckt sich auf einwandfreie und gleichbleibende Qualität der Lieferungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus den vorgenannten Angaben nicht abgeleitet werden.

Information

Grünbeck

Wasseraufbereitung GmbH
89420 Höchstädt/Do.

Abteilung Labor

Tel.: +49(0)9074/41-304

Fax: +49(0)9074/41-70304

E-Mail: info@gruenbeck.de



Web: www.unidomo.de

Telefon: 04621- 30 60 89 0

Mail: info@unidomo.com

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8:00-17:00 Uhr

VIESSMANN



 **Vaillant**

WOLF

 **JUNKERS**  **BOSCH**

 **remeha**

 **DAIKIN**

ROTEX
a member of DAIKIN group



-  Individuelle Beratung
-  Kostenloser Versand
-  Hochwertige Produkte

-  Komplettpakete
-  Über 15 Jahre Erfahrung
-  Markenhersteller