

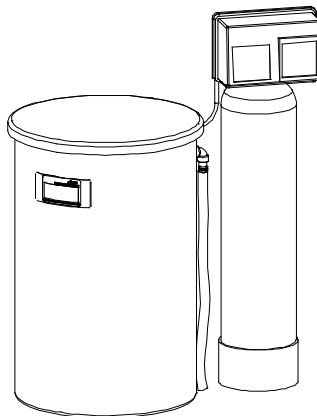
GENO-mat ZFW
Warmwasserausführung

Abb. 1: GENO-mat ZFW

Verwendungszweck

Enthärtungsanlagen der Baureihe GENO-mat ZFW sind zum Enthärten und Teilenthärten von warmem Brauchwasser bestimmt. Als Einzelanlagen mit Vollbesalzung sind sie vorwiegend für industrielle Einsatzgebiete vorgesehen, bei denen nicht ständig weiches Wasser benötigt wird.

Sie sind geeignet zur (Teil-)Enthärtung von Brunnen-, Prozess-, Kesselspeise-, Kühl- und Klimawasser, auch wenn die Resthärte unter 0,1 °dH liegen muss.

Arbeitsweise

Die Enthärtungsanlage arbeitet nach dem Ionenaustauschverfahren.

Die Enthärtungsanlage GENO-mat ZFW ist eine Einzelanlage mit integriertem Bypass (Umgehungsleitung) zur Versorgung mit Rohwasser während der Regeneration. Sie ist mit einer zeitabhängigen Steuerung ausgestattet. Die Regeneration wird nach einem eingestellten Zeitabstand ausgelöst.

Aufbau

Austauscherbehälter in Edelstahlausführung. Lebensmittelgerechtes Ionenaustauscherharz.

Steuerkopf aus Rotguss mit integrierter Zeitsteuerung.

Salztank aus PE incl. Siebboden (trennt Salzvorratsraum und Soleraum) und Soleventil aus PP mit Sicherheits-

schwimmer (regelt den Solefluss). Mit Solepuffer-Technologie.

Alle wasserberührten Teile entsprechen den Anforderungen des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzes (LFGB).

Lieferumfang

Enthärtungsanlage GENO-mat ZFW komplett mit Wasserprüfeinrichtung „Gesamthärte“ und Betriebsanleitung.

Zubehör

Verschneideventil
(zum Einstellen der Resthärte durch Zumischen von Rohwasser)

Anschluss R 1"

Bestell-Nr.: 126 010

Anschluss R 1 1/4"

Bestell-Nr.: 126 015

Montagesatz 1:

(zum komfortablen Anschluss an die Wasserinstallation)

Kompaktventilblock R 1" IG, eingebaute Umgehung mit Absperrventil, Absperrventile für Hart- und Weichwasser, Abgang für Rohwasser (z.B. Gartenleitung), 2 flexible Edelstahlgewebesläuche (Anschluss R 1" IG, Länge 600 mm)

Bestell-Nr.: 125 845

Weitere Anschluss-Sets für Wasserenthärtungsanlagen 1", 1 1/4", 2" - Auf Anfrage

Potentialfreie Meldung

(Anzeige des Betriebszustands)

Bestell-Nr.: 126 885

Verbrauchsmaterial**Regeneriersalz (25 kg)**

nach EN 973 Typ A.

Bestell-Nr. 127 001

Wasserprüfeinrichtung

„Gesamthärte“

Bestell-Nr. 170 187

Einbauvorbedingungen

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten sind zu beachten.

Den Anlagen muss grundsätzlich ein Feinfilter vorgeschaltet sein. Die Anlagen müssen gemäß DIN EN 1717 gesichert sein (z. B. Systemtrenner). Sowohl der Filter als auch der Systemtrenner müssen warmwasserbeständig sein oder können als Voraufbereitung in der Kaltwasserleitung montiert werden.

Der Aufstellungsort muss frostsicher sein und den Schutz der Anlage vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmitteln und Dämpfen gewährleisten. Die Umgebungstemperatur, sowie die Abstrahlungstemperatur in unmittelbarer Nähe dürfen 40 °C nicht übersteigen.

Für den elektrischen Anschluss ist im Bereich von ca. 1,2 m eine Schuko-Steckdose erforderlich.

Die Steckdose benötigt dauerhafte Stromzufuhr und darf nicht mit Lichtschaltern, Heizungsnotschalter oder Ähnlichem gekoppelt sein.

Zur Ableitung des Restwassers muss ein Kanalanschluss vorhanden sein (min. DN 50). Wird das Restwasser in eine Hebeanlage eingeleitet, so ist darauf zu achten, dass diese salzwasserbeständig ist.



Web: www.unidomo.de

Telefon: 04621- 30 60 89 0

Mail: info@unidomo.com

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8:00-17:00 Uhr

VIESSMANN



 **Vaillant**

WOLF

 **JUNKERS**  **BOSCH**

 **remeha**

 **DAIKIN**

ROTEX
a member of DAIKIN group



-  Individuelle Beratung
-  Kostenloser Versand
-  Hochwertige Produkte

-  Komplettpakete
-  Über 15 Jahre Erfahrung
-  Markenhersteller

Technische Daten		Enthärtungsanlage GENO-mat ZFW	
		65	150
Anschlussdaten			
Anschlussnennweite		DN 25 (1" AG)	
Kanalanschluss min.		DN 50	
Netzanschluss		V/Hz	230/50 (Anlagenbetrieb mit Schutzkleinspannung 24/50)
Elektrische Anschlussleistung		VA	10
Schutzart/Schutzklasse		IP22 / 	
Leistungsdaten			
Nennndruck (PN)		bar	10
Betriebsdruck min./max.		bar	2,0/8,0
Spitzendurchfluss *** bei Resthärte < 0,1 °dH		m³/h	2,0 3,0
Druckverlust bei Spitzendurchfluss		bar	0,6 1,0
k _v -Wert (bei Δp = 1,0 bar)		m³/h	2,8 2,9
Nennkapazität		mol	12,0 26,6
		m³x°dH	67 149
Kapazität pro kg Regeneriersalz		mol/kg	2,92 3,24
Regenerationsdauer		min	52 94
Maße und Gewichte ¹⁾			
A	Gesamthöhe	mm	1070 1290
B	Austauscherbehälter Ø	mm	208 257
C	Salztank Ø *	mm	500 570
D	Salztank Gesamthöhe *	mm	810 880
E	Höhe Sicherheitsüberlauf Salztank *	mm	695 775
F	Anschlusshöhe Steuerkopf (Rohwasser)	mm	940 1160
Fundamenttiefe min. *		mm	600 700
Fundamentlänge min. *		mm	1000 1100
Betriebsgewicht ca. *		kg	255 375
Füllmengen und Verbrauchsdaten**			
Harzmenge		l	18 40
Freibord (Harz in Natriumform) ca.		mm	270 230
Salzverbrauch pro Regeneration ca.		kg	4,1 8,2
Regeneriersalzvorrat max. *		kg	130 190
Gesamtabwassermenge pro Reg. ca.		l	120 210
Arbeitswassermenge *		l	36 47
Mindest-Salzfüllhöhe *		mm	— —
Umweltdaten			
Wassertemperatur max.		°C	80
Umgebungstemperatur max.		°C	40
* mit Standard-Salztank			
** Abwassermenge und Salzverbrauch bezogen auf Vordruck 3 bar. Angegebene Werte ändern sich bei anderen Vordrucken und dienen lediglich zur ungefähren Bestimmung.			
*** Die angegebenen Spitzendurchflüsse können sich bei großen Rohwasserhärten verringern.			
Bestell-Nr		181 120	181 170

¹⁾ Alle Maße und Gewichte sind ca. Angaben!

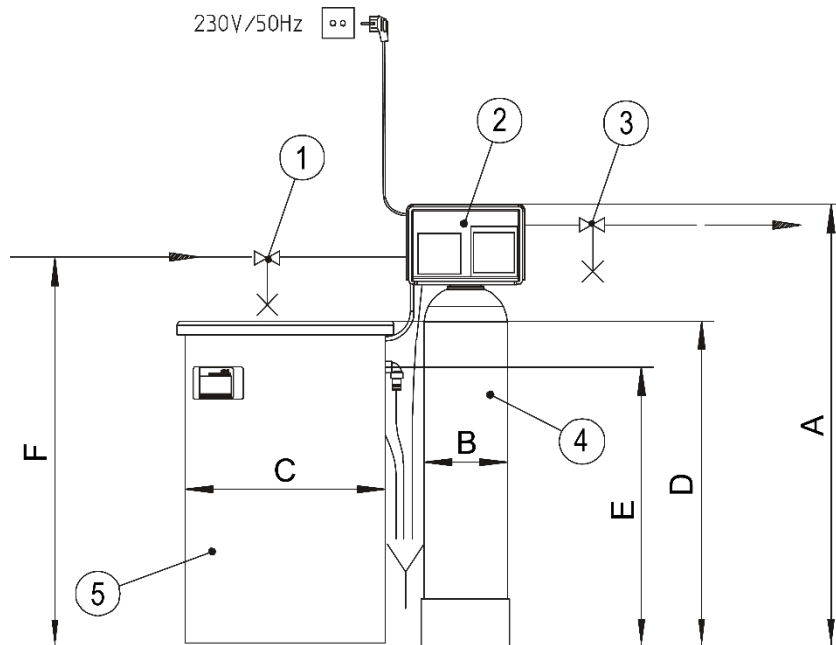


Abb. 2: Aufstellungszeichnung Enthärtungsanlage GENO-mat ZFW

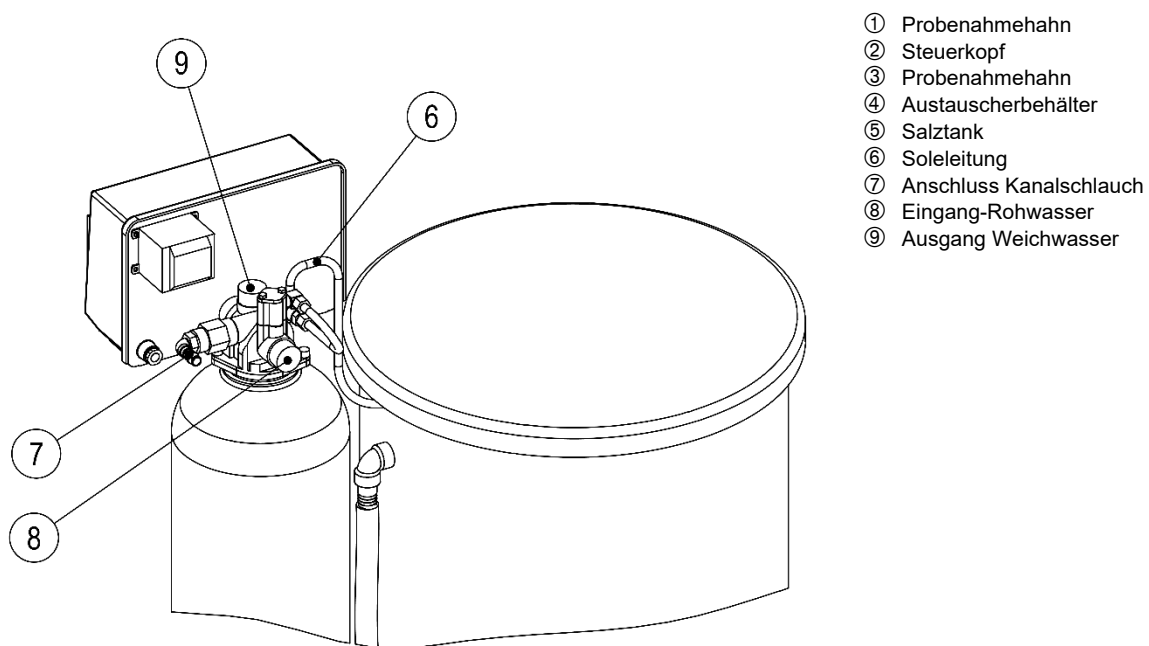


Abb. 3: Enthärtungsanlage GENO-mat ZFW Hinteransicht