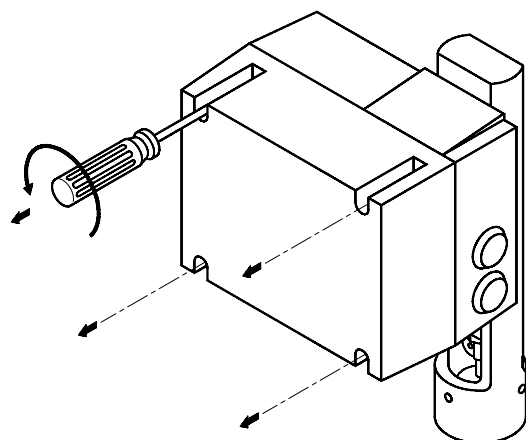
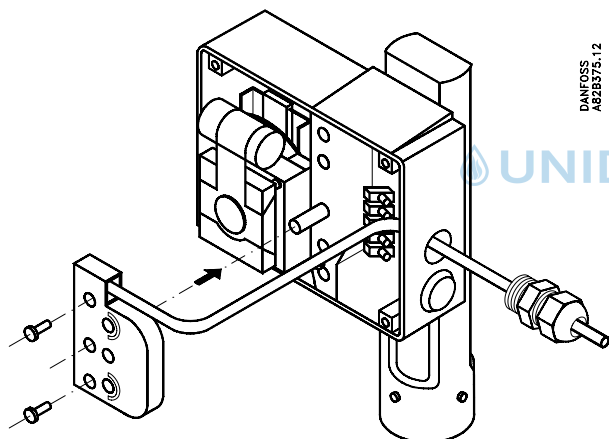


082R9220

AMV

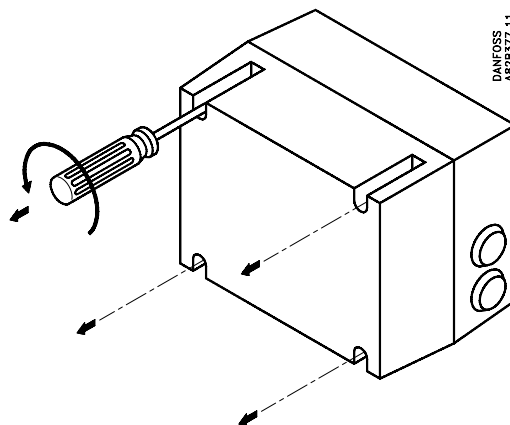


DANFOSS
A82B374.11

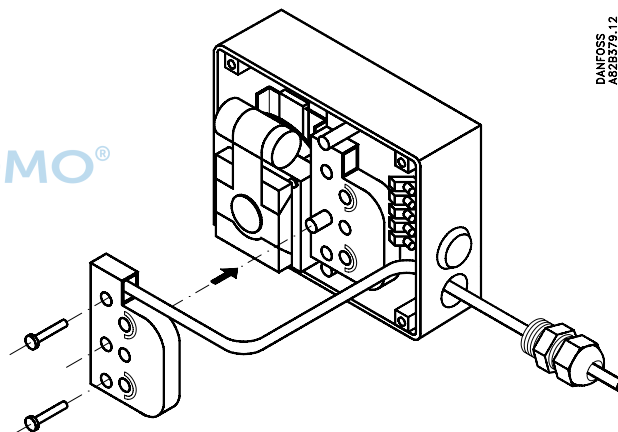


DANFOSS
A82B375.12

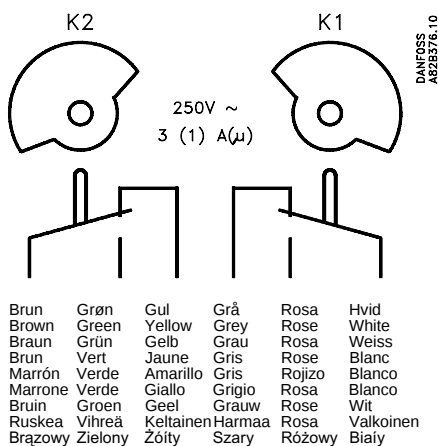
AMD



DANFOSS
A82B377.11



DANFOSS
A82B373.12



082R9220



Web: www.unidomo.de

Telefon: 04621- 30 60 89 0

Mail: info@unidomo.com

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8:00-17:00 Uhr

VIESSMANN



 **Vaillant**

WOLF

 **JUNKERS**  **BOSCH**

 **remeha**

 **DAIKIN**

ROTEX
a member of DAIKIN group



Individuelle Beratung



Kostenloser Versand



Hochwertige Produkte



Komplettpakete

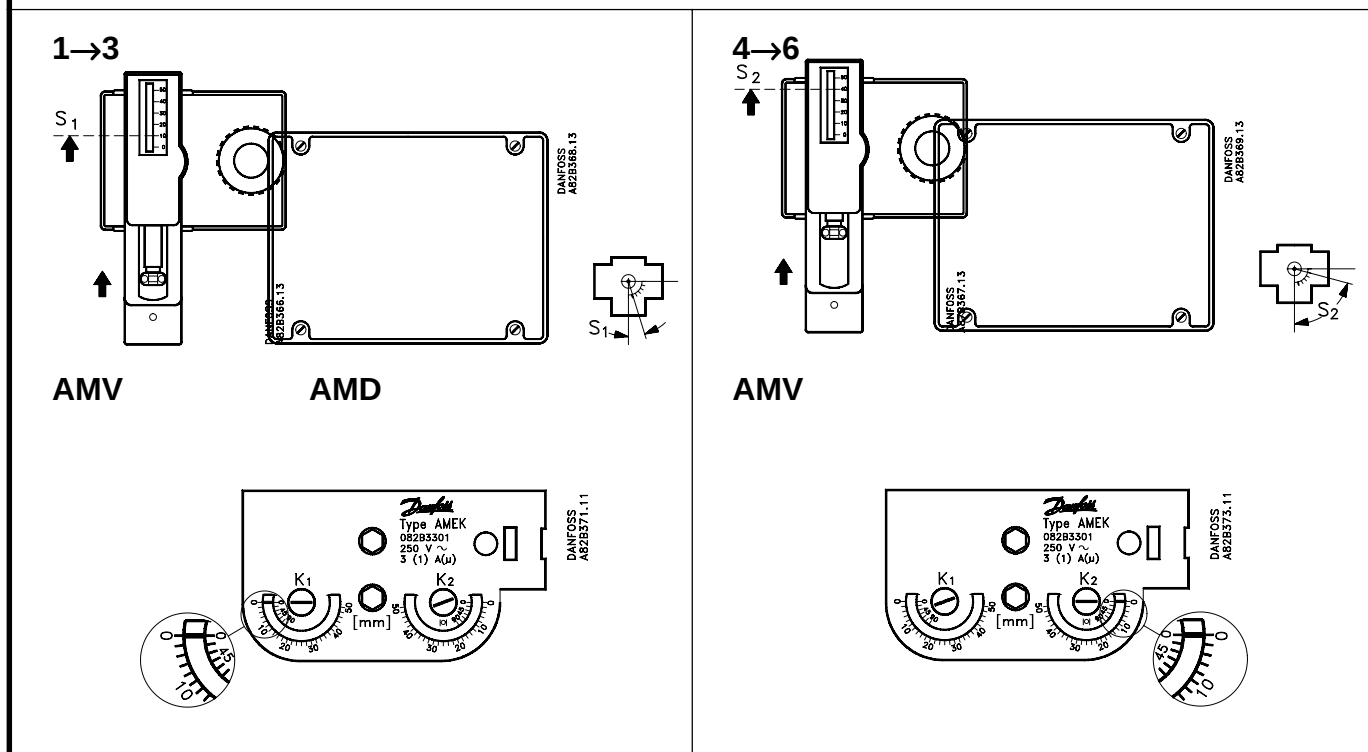


Über 15 Jahre Erfahrung



Markenhersteller

Indstilling af AMED - Setting AMEK - Einstellung von AMEK



DANSK

1. Lad motoren køre til ønsket kontaktpunkt S_1 og stop motoren ved f.eks. at bryde forsyningsspændingen.
2. Drej kurveskiven K_1 med uret ved hjælp af en skruetrækker, indtil den hvide markering på K_1 står ud for "0" på skalaen.
3. Afprøv og finjustér indstillingen.
4. Lad motoren køre til ønsket kontaktpunkt S_2 , og stop motoren ved f.eks. at bryde forsyningsspændingen.
5. Drej kurveskiven K_2 mod uret ved hjælp af en skruetrækker, indtil den hvide markering på K_2 står ud for "0" på skalaen.
6. Afprøv og finjustér indstillingen.

Begge kontakter kan indstilles frit i hele arbejdsområdet (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Ønskes kun én af kontaktfunktionerne anvendt, indstilles K_1 eller K_2 efter punkterne 1 -> 3.

ENGLISH

1. Allow the motor to run to the required contact point S_1 and stop the motor by, for example, switching off the supply voltage.
2. Using a screwdriver, turn curve disc K_1 clockwise until the white mark on K_1 is opposite "0" on the scale.
3. Test and fine-adjust the setting.

4. Allow the motor to run to the required contact point S_2 , and stop the motor by, for example, switching of the supply voltage.

5. Using a screwdriver, turn curve disc K_2 counterclockwise until the white mark on K_2 is opposite "0" on the scale.

6. Test and fine-adjust the setting.

Both contacts can be set anywhere in the full operating range (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

If only one of the contact functions is used, set K_1 or K_2 in accordance with instructions 1 -> 3.

DEUTSCH

1. Den Motor bis zum gewünschten Kontaktpunkt S_1 laufen lassen - und den Motor, z.B. durch Unterbrechung der Versorgungsspannung, stoppen.

2. Die Kurvenscheibe K_1 mit Hilfe eines Schraubenziehers mit dem Uhrzeigersinn drehen, bis die weiße Markierung an K_1 auf der Skala gegenüber "0" steht.

3. Die Einstellung prüfen und feineinstellen.

4. Den Motor bis zum gewünschten Kontaktpunkt S_2 , laufen lassen - und den Motor, z.B. durch Unterbrechung der Versorgungsspannung, stoppen.

5. Die Kurvenscheibe K_2 mit Hilfe eines Schraubenziehers gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die weiße Markierung an K_2 auf der Skala gegenüber "0" steht.

6. Die Einstellung prüfen und feineinstellen.

Beide Kontakte können im gesamten Arbeitsbereich beliebig eingestellt werden (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Wenn nur eine der Kontaktfunktionen gewünscht wird, ist K_1 oder K_2 entsprechend den Punkten 1 -> 3 einzustellen.

SVENSKA

1. Låt motorn köra till önskad kontaktpunkt S_1 och stoppa motorn genom att bryta spänningsmatningen.

2. Vrid kurvskivan K_1 medurs med hjälp av en skruvmejsel, tills den vita markeringen på K_1 står mitt för 0 på skalan.

3. Prova och finjustera inställningen.

4. Låt motorn köra till önskad kontaktpunkt S_2 , och stoppa motorn genom att bryta spänningsmatningen.

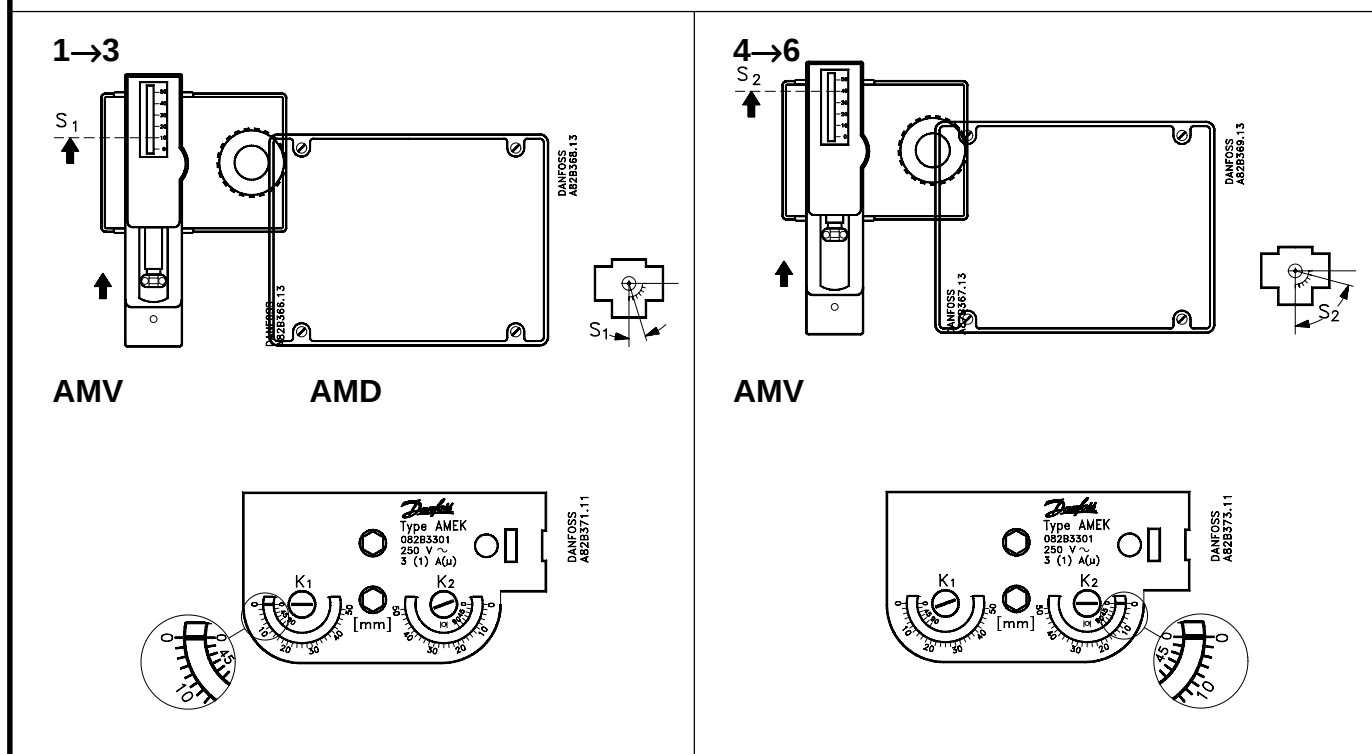
5. Vrid kurvskivan K_2 moturs med hjälp av en skruvmejsel, tills den vita markeringen på K_2 står mitt för 0 på skalan.

6. Prova och finjustera inställningen.

Både kontakterna kan ställas in fritt i hela arbetsområdet (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Önskas bara en av kontaktfunktionerna, ställs K_1 eller K_2 in efter punkterna 1 -> 3.

Indstilling af AMED - Setting AMEK - Einstellung von AMEK



NEDERLANDS

1. Stuur de motor naar het gewenste schakelpunt S_2 en stop de motor duur b.v. de voedingsspanning uit te schakelen.
2. Draai schijf met de schakelnok K_1 rechtsonder tot het witte merkteken op K_1 tegenover de nulstand van de schaal staat.
3. Controleer de instelling; zonodig corrigeren.
4. Stuur de motor naar het gewenste schakelpunt S_2 en stop de motor door b.v. de voedingsspanning uit te schakelen.
5. Draai schijf met de schakelnok K_2 linksom tot het witte merkteken op K_2 tegenover de nulstand van de schaal staat.
6. Controleer de instelling; zonodig corrigeren.

Beide hulpcontacten kunnen op elke willekeurige plaats van het werkgebied (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°) worden ingesteld.

Als slechts een hulpcontact wordt gebruikt, dient alleen K_1 of K_2 volgens de punten 1 tot 3 ingesteld te worden.

SUOMEKSI

1. Aja toimilaite halutun kytkentäasennon S_1 kohdalle ja pysäytä liike esim. katkaisemalla syöttöjännite.
2. Käännä asettelulevyä K_1 ruuvimeisselillä myötäpäivään kunnes valkoinen asettelumerkki osoittaa asteikon 0 - kohtaa.
3. Kokeile toiminta ja tee tarvittessa hienosäätö.
4. Aja toimilaite halutun kytkentäasennon S_2 kohdalle ja pysäytä liike esim. katkaisemalla syöttöjännite.
5. Käännä asettelulevyä K_2 ruuvimeisselillä vastapäivään kunnes valkoinen asettelumerkki osoittaa asteikon 0 - kohtaa.
6. Kokeile toiminta ja tee tarvittessa hienosäätö.

Molemmat kytkentäkohdat voidaan asetella vapaasti koko toiminta-alueelle (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Mikäli käytetään vain toista apukytkintä, voidaan valita joko K_1 tai K_2 tehdä asettelu kuten kohdissa 1 -> 3.

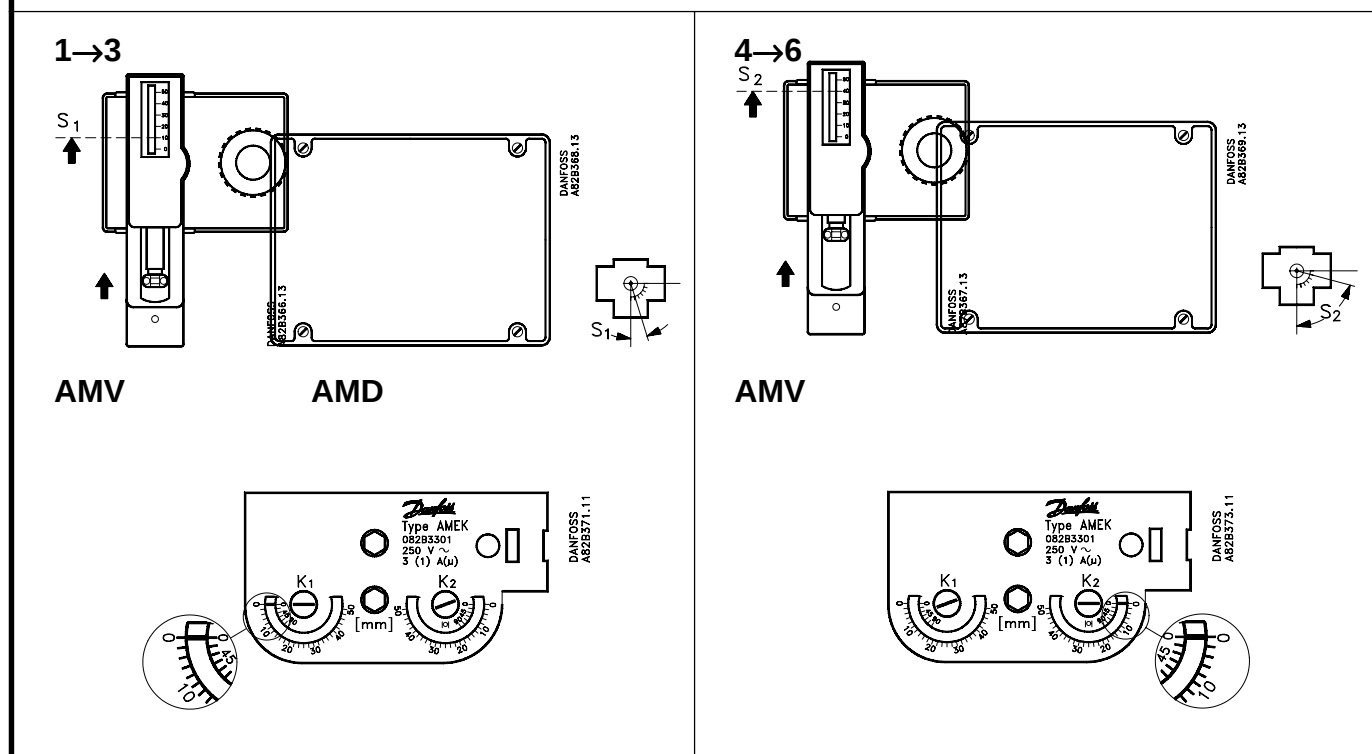
FRANÇAIS

1. Låt motorn köra till önskad kontaktpunkt S_1 och stoppa motorn genom att bryta spänningsmatningen.
2. Vrid kurvskivan K_1 medurs med hjälp av en skruvmejsel, tills den vita markeringen på K_1 står mitt för 0 på skalan.
3. Prova och finjustera inställningen.
4. Låt motorn köra till önskad kontaktpunkt S_2 och stoppa motorn genom att bryta spänningsmatningen.
5. Vrid kurvskivan K_2 moturs med hjälp av en skruvmejsel, tills den vita markeringen på K_2 står mitt för 0 på skalan.
6. Prova och finjustera inställningen.

Både kontakterna kan ställas in fritt i hela arbetsområdet (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Önskas bara en av kontaktfunktionerna, ställs K_1 eller K_2 in efter punkterna 1 -> 3.

Indstilling af AMED - Setting AMEK - Einstellung von AMEK



ESPAÑOL

1. Haga que el motor gire hasta el punto de contacto requerido S₁ y párelo, por ejemplo, desconectando la alimentación.
2. Con un destornillador, haga girar el disco semiesférico K₁ en sentido horario hasta que la marca blanca sobre K₁, esté en lugar opuesto a 0 en la escala.
3. Compruebe y realice el ajuste fino.
4. Haga que el motor gire hasta el punto de contacto requerido S₂ y párelo, por ejemplo, desconectando la alimentación.
5. Con un destornillador, haga girar el disco semiesférico K₂ en sentido antihorario, hasta que la marca blanca sobre K₂, esté en lugar opuesto a 0 en la escala.
6. Compruebe y realice el ajuste fino.

Ambos contactos pueden ser ajustados en cualquier posición de la gama de funcionamiento. (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Si solo se utiliza uno de los contactos, ajuste K₁ ó K₂ de acuerdo con las instrucciones 1 -> 3.

SUOMEKSI

1. Far ruotare il servomotore fino al punto di contatto voluto S₁ e fermalo, ad esempio, interrompendo l'alimentazione.
2. Con un cacciavite ruotare la camma K₁ in senso orario finché il segno bianco, su di essa, corrisponda allo 0 della scala.
3. Provare e ritare, se necessario.
4. Far ruotare il servomotore fino al punto di contatto voluto S₂ e fermarlo, ad esempio, interrompendo l'alimentazione.
5. Con un cacciavite ruotare la camma K₂ in senso antiorario finché il segno bianco, su di essa, corrisponda allo 0 della scala.
6. Provare e ritare, se necessario.

Entrambi contatti possono essere regolati in qualunque posizione interna al campo (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Se uno solo dei contatti viene usato regolare K₁ e K₂ come ai punti 1, 2 e 3.

POLSKI

Zamontować moduł AMEK we wnętrzu siłownika i podłączyć go wg rysunków. W celu jego nastawienia wykonać następujące czynności.

1. Włączyć siłownik do osiągnięciażądanego pkt. przełączenia S₁ i zatrzymać go przez np. odłączenie napięcia zasilającego.
2. Przy użyciu śrubokręta obracać pokrętkę K₁ w prawo aż do ustawienia białego znaczenia K₁ naprzeciw "0" na skali.
3. Sprawdzić działanie i dokonać nastawy ostatecznej.
4. Włączyć siłownik do osiągnięciażądanego pkt. przełączenia S₂ i zatrzymać go przez np. odłączenie napięcia zasilającego.
5. Przy użyciu śrubokręta obracać pokrętkę K₂ w lewo aż do ustawienia białego oznaczenia K₂ naprzeciw "0" na skali.
6. Sprawdzić działanie i dokonać nastawy ostatecznej.

Obydwa styki mogą być ustawiane w dowolnym położeniu siłownika (AMV 0 -> 50 mm, AMD 0 -> 270°).

Jeżeli używany jest tylko jeden styk, nastawić K₁ lub K₂ według pkt. 1 -> 3.