

Hinweise zu Einbau der TAC-Hauptleiterplatte in ET's für TAC-BUS-Schaltfeld

- Vor Arbeiten am elektrischen Teil, den Netzanschluß grundsätzlich spannungsfrei machen.
- Obere Kesselabdeckung nach hinten schieben und entfernen.
- Schaltkasten nach Lösen der beiden Schrauben öffnen und Abschirmblech vor der Hauptleiterplatte entfernen.

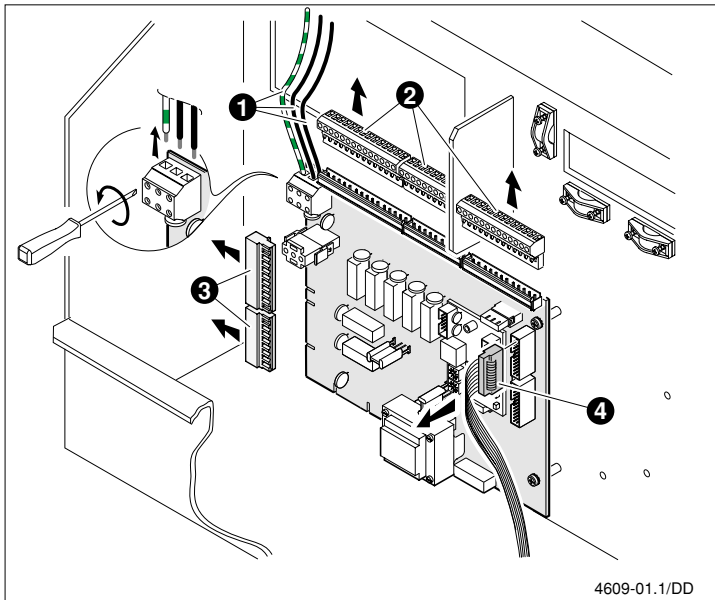


Bild 1

- Netzanschlußdrähte ① von der Klemmleiste lösen.
- Steckbare Klemmleisten ② und ③ abziehen.
- Stecker des Flachbandkabels ④ abziehen.

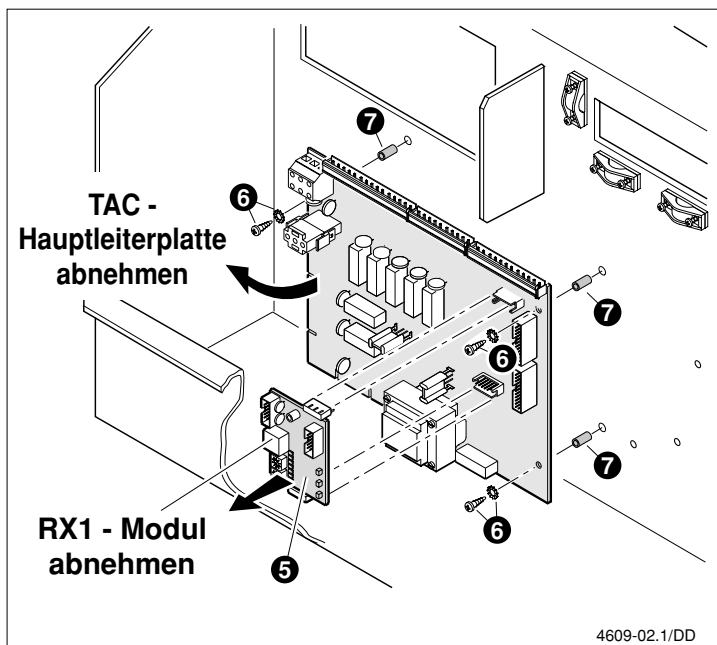


Bild 2

- RX1-Modul ⑤ abnehmen.
- Hauptleiterplatte abschrauben, dazu die drei Schrauben und Unterlegscheiben ⑥ lösen, die drei Distanzhülsen mit Hartpapierscheiben ⑦ aufbewahren.

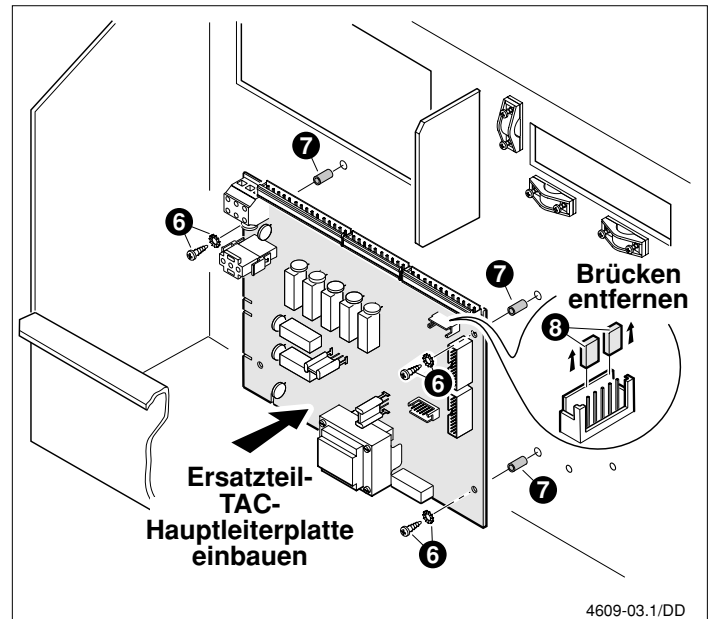


Bild 3

- Ersatzteil-TAC-Hauptleiterplatte, mittels der drei Distanzhülsen mit Hartpapierscheiben ⑦ und Schrauben + Unterlegscheiben ⑥ einbauen.



Beim Austausch der Hauptleiterplatte im TAC-BUS-Schaltkasten **müssen** die beiden Funktionsbrücken ⑧ auf der Ersatzteil-TAC-Hauptleiterplatte **unbedingt** vor aufstecken des RX1-Moduls entfernt werden.

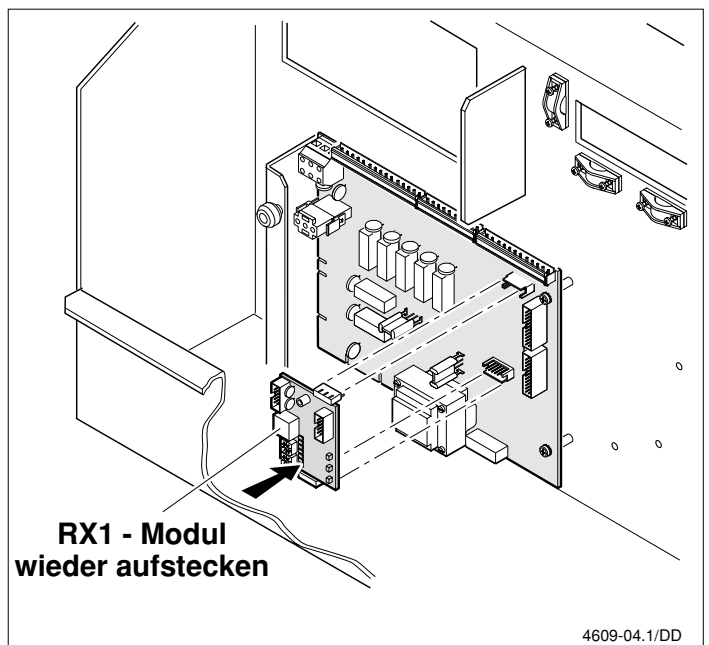
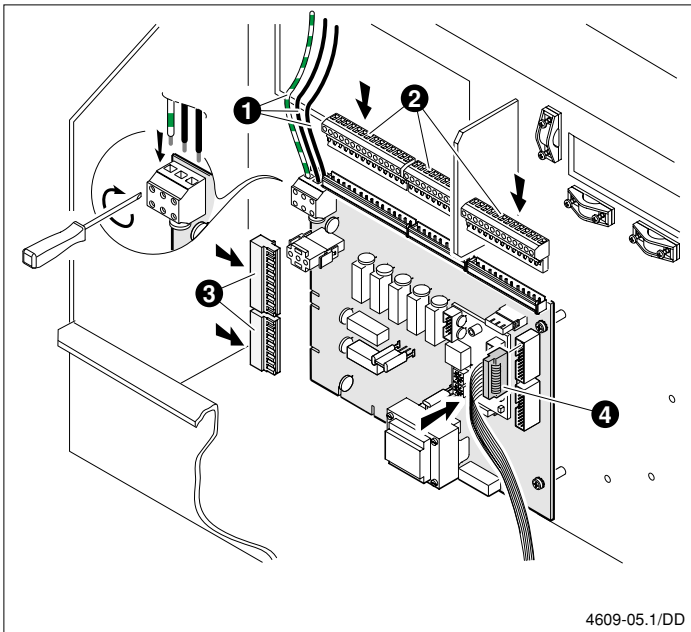


Bild 4

- RX1-Modul wieder aufstecken.



4609-05.1/DD

Bild 5

- Netzanschluß wieder herstellen ❶, auf phasenrichtigen Anschluß achten. Bei nichtbeachten geht der Kessel auf Störung.
- Die Klemmleisten ❷ und ❸ wieder, laut Bild 5, aufstecken.
- Flachbandkabel ❹ aufstecken.
- **Initialisierung der Ersatzteil-TAC-Hauptleiterplatte :**
 - Betriebsschalter auf Stellung I eindrücken
 - Schalter "0 - BUS - AUTO" des TAC-BUS-Schaltfeldes auf "BUS" stellen. Dadurch werden die TAC-BUS-Eingabetasten während der Initialisierungsphase blockiert und die Datenübertragung aktiviert.
 - Am TAC-BUS-Schaltfeld die Taste  gedrückt halten und gleichzeitig auf Taste  drücken, die BUS-Initialisierung beginnt.
 - Im Anzeigefeld des TAC-BUS-Schaltfeldes erscheint für ca. 1 Minute "INIT BUS" sowie die Codenummer des jeweiligen Heizkreismoduls.
 - Die Anlage ist nun initialisiert und für den Betrieb im Datenübertragungs-Modus bereit.



BBT Thermotechnik GmbH
Junkers Deutschland
Postfach 1309
D-73243 Wernau