



UNIDOMO®

Web: www.unidomo.de

Telefon: 04621- 30 60 89 0

Mail: info@unidomo.com

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8:00-17:00 Uhr

VIESMANN

Buderus

 **Vaillant**

WOLF




 **JUNKERS**  **BOSCH**

 **remeha**

 **DAIKIN**

ROTEX
a member of DAIKIN group



-  Individuelle Beratung
-  Kostenloser Versand
-  Hochwertige Produkte

-  Komplettpakete
-  Über 15 Jahre Erfahrung
-  Markenhersteller

HEATMASTER® TC

25 TC – 35 TC – 45 TC

70 TC – 85 TC – 120 TC

Edelstahl Gas-Brennwert-Kombikessel

Vollständige Kondensation, auch während der
Brauchwasserbereitung

Außergewöhnlich hohe Brauchwasserleistung

Edelstahl Tank-in-Tank System

Energieeffizienzklasse A



EXCELLENCE
IN HOT WATER



DIE HEATMASTER® SERIE

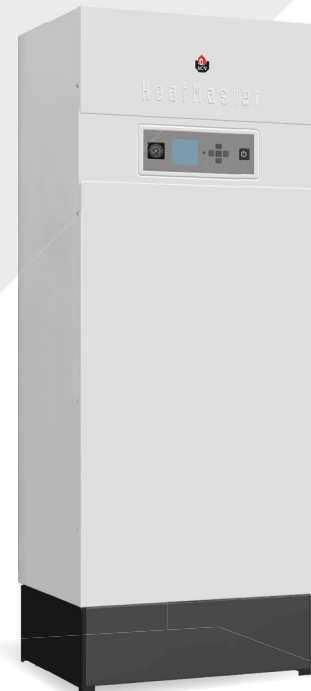
HeatMaster TC - die einzige Speicher- Heizkesselkombination, die tatsächlich vollständig, sowohl während der Brauchwasserbereitung als auch im Heizungsbetrieb, im Brennwertbereich arbeitet. Dies ist Dank des neuen, patentierten Edelstahlwärmetauschers, sowie der fortschrittlichen und bewährten Tank-in-Tank Technologie erreichbar. Im Zeitalter von Kyoto streben alle Hersteller danach den CO₂- Ausstoß zu reduzieren. Dies ist mit dem HeatMaster TC, dem wahrscheinlich effektivsten Gas- Brennwertkessel weltweit, möglich. Dies bedeutet eine hervorragende Brauchwasserleistung, kurze Wiederaufheizzeit und kurze Ansprechzeit, die mit einem Heizkessel mit vergleichbarer Leistung unerreichbar ist.

Auch weil der HeatMaster TC kein Kessel mit geringem Wasserinhalt ist, ist er vortrefflich für den Einsatz in bestehenden, älteren Heizungsanlagen und hierdurch bestens für den Kesselaustausch geeignet.

HÖHERER RENDITEN BEI EINEM MINIMUM AN PLATZ

**EIN STANDKESSEL MIT DOPPELFUNKTION BIETET MEHR
VORTEILE ALS SIE DENKEN!**

Sparen, in Bezug auf Budget und Energie! Den HeatMaster TC zeichnet eine integrierte witterungsgeführte Regelung, die die Außentemperatur überwacht und automatisch die Kesseleinstellungen anpasst, wodurch der Energieverbrauch reduziert wird, aus. Letztendlich muss man sagen, dass dies alles nur durch ein einzelnes Gerät, mit einer Stellfläche von 60 cm x 67 cm (HM 35 TC) oder von 69 cm x 73 cm (HM 85 TC), erreicht wird. ACV ist wieder einmal ein Vorreiter auf diesem Gebiet und zeigt Ihnen die Richtung, in der sich die Brennwerttechnologie entwickeln wird.



HM® 25 TC - HM® 120 TC

JÄHRLICHER BRENNSTOFFVERBRAUCH

KOMBI-GERÄT OHNE BRENNWERTNUTZUNG

HEIZUNG

BRAUCHWASSER

HOCHEFFIZIENTES KOMBI-BRENNWERTGERÄT

HEIZUNG

7%

BRAUCHWASSER

**HEATMASTER® TC - WARMWASSERBEREITER MIT
VOLLSTÄNDIGER BRENNWERTNUTZUNG**

HEIZUNG

7%

BRAUCHWASSER

8%

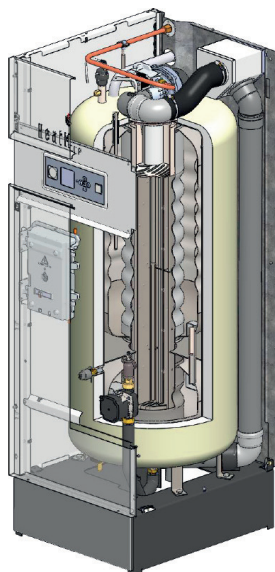
ARBEITSWEISE

TANK-IN-TANK

ACV's fortschrittliche Einbindung der Wärmespeichertechnologie ist erprobt, bewährt und ist bemerkenswert einfach, effizient und zuverlässig.

Die Wärmetauscherfläche der HeatMaster TC ist viel größer als bei den Standard direkt befeuerten Brauchwasserbereitern. Eine viel größere Wärmetauscherfläche ermöglicht, dass jene Tank-in-Tank Geräte eine viel kürzere Wiederaufladezeit haben, was zur Folge hat, dass das Speichervolumen auf ein Minimum reduziert werden kann.

Durch die hohe Speichertemperatur im inneren Behälter wird eine außergewöhnliche Brauchwasserleistung erzielt.

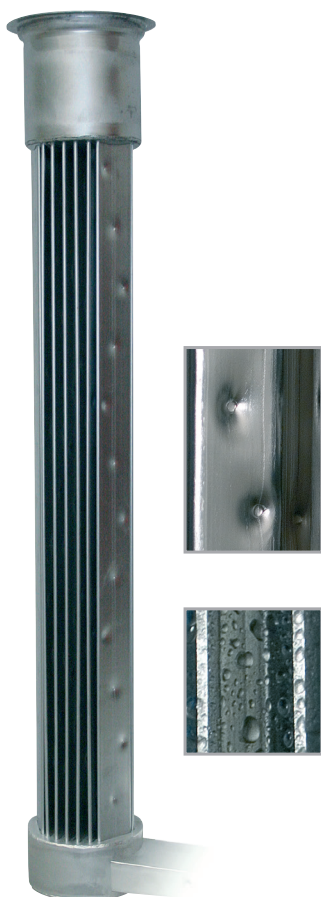


EIN HERZ AUS EDELSTAHL

Das Herz des HeatMaster TC ist ein Edelstahlspeicher, durch den die Rauchgaszüge hindurch geführt sind. Dieser befindet sich in einem Behälter aus unlegierten Stahl, in dem sich das Primärwasser befindet. Er umschließt die Brennkammer als auch die Rauchgaszüge. Der Brenner erwärmt das Primärwasser und dieses erhitzt indirekt den Edelstahlspeicher, in dem sich das Brauchwasser befindet. Wie bei allen Tank-in-Tank Systemen ist die Trinkwasserblase in voller Höhe gesickt und ist im HeatMaster TC an den Brauchwasseranschlüssen befestigt.

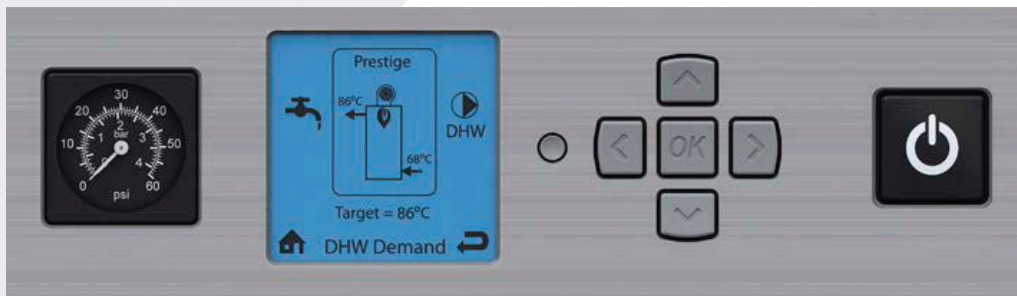
Merkmale:

- > Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- > Geringer Wartungsaufwand
- > Stabile Temperatur
- > Außergewöhnliche Leistung



**QR-CODE SCANNEN UND
FUNKTIONSWEISE DES
HEATMASTER® TC
KENNENLERNEN!**

FORTSCHRITTLICHES ACVMAX®-STEUERMODUL



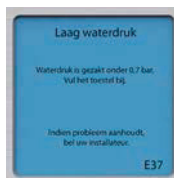
Das brandneue ACVMax®-Control-Modul wurde so konzipiert, dass sie flexibel ist, aber dennoch einfach zu bedienen. Das neue Modul mit integriertem Manometer und LCD-Display liefert alle notwendigen Informationen was mit einem einzigen Tastendruck aktiviert werden kann.

ACVMax® überwacht und steuert den Kessel, so dass er so effizient wie möglich arbeitet. ACVMax® überwacht die Temperatur des Wassers und die Rückkehr der Verbrennungsgase aus dem Kessel, steuert die Zündung des Gasventils sowie des Ventilators. Die Steuerung verwendet diese Informationen, um den Kessel zu modulieren und somit die vorgegebene Temperatur zu halten. ACVMax® bietet viele erweiterte Steuerungsmöglichkeiten die für eine Vielzahl von Anwendungen verwendet werden kann um eine optimale Kesselleistung und Betrieb zu erreichen. Dank der integrierten Manometer, ist es möglich, den Druck permanent zu überprüfen, ohne am Gerät etwas umzustellen.

NOCH NIE WAR DIE INBETRIEBNAHME UND WARTUNG EINES HEIZKESSELS SO EINFACH!



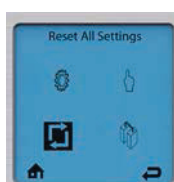
- > Smart Display - Benutzerfreundliche Schnittstelle mit grafischer Anzeige



- > Einfache Diagnose, Fehlerbericht und Information zur Fehlerbehebung



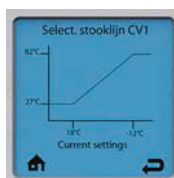
- > Einfache Menüstruktur



- > Auf Werkseinstellung zurücksetzen



- > Einfaches Installationsmenü Enthält 80% der Standardinstallationen



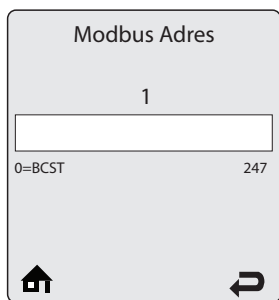
- > Leicht abzulesen Systemkonfiguration Abbildung: Einstellung der Heizkurve

UNTERSTÜTZUNG VERSCHIEDENER PROTOKOLLE

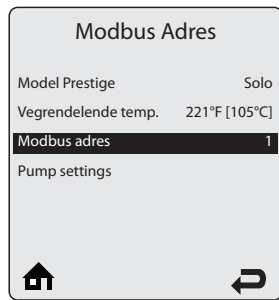


Der HeatMaster® TC wurde von ACV entwickelt.

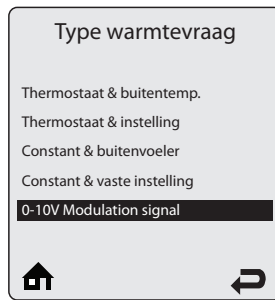
Mit systemeigener Unterstützung für Regelsysteme wie OpenTherm® 3.2 und Modbus®, können HeatMaster® TC leichter in die Gebäudeleittechnik integriert werden. Der neue HeatMaster® TC unterstützt auch die Verbindung zu einem 0-10 V-Modulationsregler oder zwei Raumthermostaten. Die Thermostate können in verschiedenen Konfigurationen eingesetzt werden: Ein/Aus-Schalter mit fest eingestellter Temperatur oder eingestellt durch einen externen Sensor mit konstanter Temperatur. Zusätzliche Verbindungen ermöglichen ein Überwachungssystem für verschiedene NTC-Sensoren und einer Kaskade mit Temperatursensor zum Anschluss an Pumpen, Ventile und einem elektronischen 3-Wege-Mischventil. Alle Aschlüsse und Funktionen können einfach programmiert und aktiviert werden. ACVMax® die Basis der grafischen Benutzeroberfläche. Das ACVMax® -Betriebssystem bietet mehrere vorprogrammierte Konfigurationen welche sofort Abrufbereit sind.



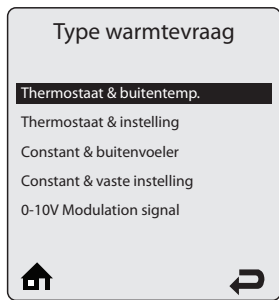
Modbus Konfiguration



Modbus Konfiguration



Modulation 0 – 10 V



Konfiguration Thermostat



Konfiguration Relais

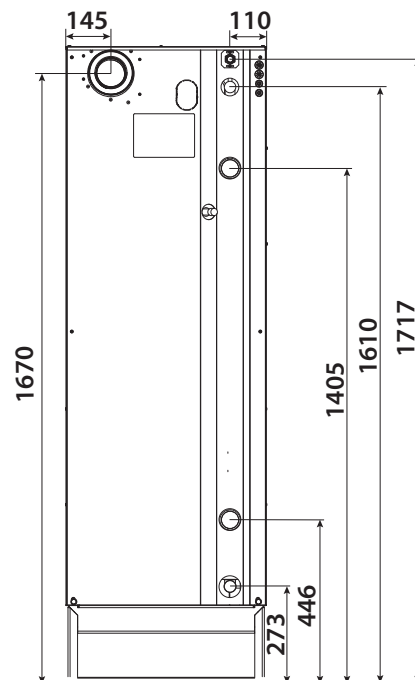
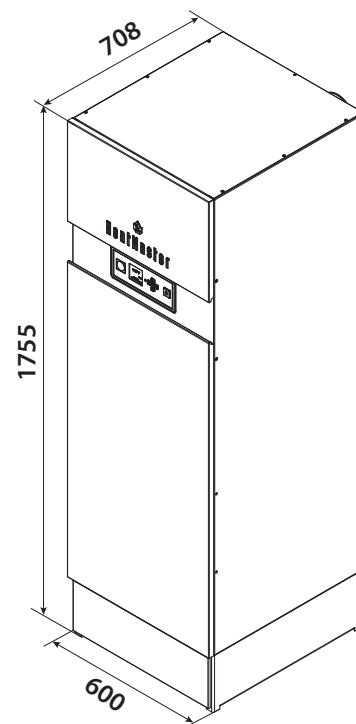


SWW Einstellungen

HEATMASTER® 25 TC – 35 TC 45 TC – 70 TC – 85 TC – 120 TC

HM TC KOMBINIERT DAS EINZIGARTIGE TANK-IN-TANK KONZEPT MIT EINEM DOPPELTEN PRIMÄREN KREISLAUF, WORAUS EINE AUSSERGEWÖHNLICHE LEISTUNG DIE VOLLSTÄNDIGE KONDENSATION, RESULTIERT.

- > Außergewöhnlicher Warmwasserkomfort
- > Wärmetauscher und Tank-in-Tank Brauchwasserbereiter aus Edelstahl
- > Vollständige Kondensation auch während der Brauchwasserbereitung
- > Geringer Wartungsaufwand dank selbstreinigenden Wärmetauscher
- > Standkessel mit großem Primärinhalt, ideal für bestehende Anlagen
- > Geringer Platzbedarf trotz hoher Leistung
- > Neue Software ACVMax®
- > Smart Display - Benutzerfreundliche Oberfläche mit grafischer Darstellung
- > Komponenten leicht zugänglich für Wartung
- > Niedrigenergiepumpe (HEP - Hocheffizienzpumpe)
- > Schnelle elektrische Verbindung
- > Möglichkeit der Steuerung von 2 Heizkreisen



HM® 25 TC - HM® 45 TC

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

| TYP | | HM 25 TC | HM 35 TC | HM 45 TC | HM 70 TC | HM 85 TC | HM 120 TC |
|--|------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Brennstoff | | Erdgas | Erdgas | Erdgas | Erdgas | Erdgas | Erdgas |
| Max. Wärmebelastung (Heizung)- LCV | kW | 25 | 34,9 | 45,6 | 69,9 | 85,9 | 115 |
| Max. Wärmebelastung (Heizung)- HCV | kW | 27,7 | 38,8 | 50,7 | 77,7 | 95,4 | 127,8 |
| Nutzleistung max. (80/60°C) | kW | 24,3 | 34 | 44,7 | 68 | 82,9 | 111,6 |
| Nutzleistung min. (80/60°C) | kW | 10,2 | 9,8 | 8,8 | 23,9 | 23,9 | 22,5 |
| Wirkungsgrad bei 30% Leistung (EN677) | % | 108,9 | 108,9 | 108,9 | 109 | 108,4 | 108,8 |
| Brauchwasserinhalt | L | 100 | 100 | 100 | 190 | 190 | 190 |
| Heizwasserinhalt | L | 100 | 100 | 100 | 125 | 125 | 125 |
| Heizungsanschluss (IG) | Ø" | 1" | 1" | 1¼" | 1¼" | 1¼" | 1¼" |
| Brauchwasseranschluss (AG) | Ø" | 1" | 1" | 1" | 1" | 1" | 1" |
| Gasanschluss (AG) | Ø" | ¾" | ¾" | ¾" | ¾" | ¾" | ¾" |
| Druckverlust Wärmetauscher [$\Delta t = 20^\circ\text{C}$] | mbar | | | | 135 | 200 | 200 |
| Gasdurchsatz G20 (max. Leistung) | m³/h | 2,66 | 3,64 | 4,67 | 7,2 | 8,6 | 12 |
| Gasdurchsatz G25 (max. Leistung) | m³/h | 2,96 | 4,23 | 4,67 | 8,3 | 10 | 14 |
| Kaminanschluss Ø | mm | 80/125 | 80/125 | 80/125 | 100/150 | 100/150 | 100/150 |
| Leergewicht | kg | 174 | 174 | 174 | 284 | 284 | 319 |
| Max. Betriebstemperatur | °C | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Max. Betriebsdruck (primär) | bar | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Max. Betriebsdruck (sekundär) | bar | 8,6 | 8,6 | 8,6 | 8,6 | 8,6 | 8,6 |
| Betriebsspannung | V | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| IP-Schutzart | | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Stromverbrauch | W | 95 | 110 | 126 | 210 | 266 | 327 |
| Raumheizungs-Energieeffizienzklasse | | A | A | A | A | - | - |
| Warmwasserbereitungs-Energieeffizienzklasse | | A | A | A | A | - | - |
| Energieeffizienz Lastprofil | | XXL | XXL | XXL | XXL | - | - |

BRAUCHWASSERLEISTUNGEN

| TYP | | HM 25 TC | HM 35 TC | HM 45 TC | HM 70 TC | HM 85 TC | HM 120 TC |
|-------------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Spitzendurchsatz bei 40°C | L/10' | 382 | 440 | 498 | 820 | 868 | 964 |
| Spitzendurchsatz 1. Stunde bei 40°C | L/60' | 1125 | 1360 | 1595 | 2761 | 3076 | 3706 |
| Dauerleistung bei 40°C | L/h | 789 | 1104 | 1392 | 2234 | 2713 | 3402 |
| Spitzendurchsatz bei 45°C | L/10' | 331 | 370 | 409 | 668 | 718 | 819 |
| Spitzendurchsatz 1. Stunde bei 45°C | L/60' | 973 | 1159 | 1345 | 2306 | 2513 | 3153 |
| Dauerleistung bei 45°C | L/h | 676 | 946 | 1207 | 1915 | 2325 | 2928 |
| Spitzendurchsatz bei 60°C | L/10' | 193 | 218 | 243 | 366 | 413 | 507 |
| Spitzendurchsatz 1. Stunde bei 60°C | L/60' | 657 | 770 | 883 | 1514 | 1594 | 1901 |
| Dauerleistung bei 60°C | L/h | 473 | 662 | 824 | 1332 | 1617 | 1754 |

ARBEITSTEMPERATUR

Heizungswasser: 87°C

Kaltwasser: 10°C

Warmwasser: 85°C

ABGASANSCHLUSS

B23-B23P-C13-C33-C43-C53-C83-C93

ACV übernimmt keine Verantwortung für Fehler, die bei Übertragung oder Druck dieses Dokumentes verursacht wurden.

ACV behält sich das Recht vor, die technischen Daten und Ausstattungen seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern, da ACV bestrebt ist seine Produkte ständig zu verbessern.

HÄNDLER

HMT-C-012017/DE

ACV WÄRMETECHNIK GMBH

Gartenstraße 41
08132 Müslen St. Jacob
T +49 (0)3 76 01 3 11 30
deutschland.info@acv.com
www.acv.com

**EXCELLENCE
IN HOT WATER**

