

Sanigrease® NS

Fettabscheider NS zur Freiaufstellung



ANWENDUNGEN

- Schmutzwasserbehandlung in Gastronomie oder fleischverarbeitendem Gewerbe

PRODUKTVORTEILE

- Anschlüsse für Zu- und Ablauf passend für PEHD-Rohr
- Geruchsdichte Revisionsdeckel (1 x NS 1)
- Rundschauflas, Probeentnahmeeinrichtung, Füllereinrichtung und Absaugeinrichtung optional lieferbar
- Kompakte, ovale Bauweise nach DIN EN 1825
- Besonders platzsparend

Wir bieten Ihnen Hebeanlagen zur Verwendung hinter den Fettabscheidern Sanigrease NS an.
Sprechen Sie uns an!



ZUBEHÖR

AUF ANFRAGE

Fettabscheider Erdbau sowie Fettabscheider mit Spül- und Entsorgungspumpen





Web: www.unidomo.de

Telefon: 04621- 30 60 89 0

Mail: info@unidomo.com

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8:00-17:00 Uhr

VIESSMANN



 **Vaillant**

WOLF

 **JUNKERS**  **BOSCH**

 **remeha**

 **DAIKIN**

ROTEX
a member of DAIKIN group



Individuelle Beratung



Kostenloser Versand



Hochwertige Produkte



Komplettpakete



Über 15 Jahre Erfahrung



Markenhersteller

TECHNISCHE DATEN

Sanigrease®	NS 1-100	NS 2-210	NS 4-360	NS 7-710	NS 10-1000
DN	100	100	100	150	150
L1 (mm)	1170	1170	1570	2450	2420
L2 (mm)	1420	1420	1820	2625	2625
H1 (mm)	855	1005	1005	1370	1535
H2 (mm)	755	935	935	1270	1435
H3 (mm)	1310	1310	1310	1670	1670
B1 (mm)	630	630	630	950	950
Schlammfang (l)	107	214	360	714	1001
Fettspeichermenge (l)	181	181	181	409	409
Kennzeichnung und Logistik					
Anlagengewicht (kg)	60	60	70	260	295
GTIN-Code	4014440226445	4014440226452	4014440226469	4014440226476	4014440226483
Artikelnummer	GREASES1	GREASES2	GREASES4	GREASES7	GREASES10

ABMESSUNGEN

