



Ihr Online-Fachhändler für:



- Kostenlose und individuelle Beratung
- Hochwertige Produkte
- Kostenloser und schneller Versand

- TOP Bewertungen
- Exzelerter Kundenservice
- Über 20 Jahre Erfahrung



E-Mail: info@unidomo.de | Tel.: 04621 - 30 60 89 0 | www.unidomo.de

Poresta® Konstruktionskleber STP



Anwendungsgebiet

Poresta®-Konstruktionskleber STP ist ein neuartiger Klebstoff mit hervorzuhebenden Produkteigenschaften und zeigt an verschiedenen Metallen, Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten, Baumaterialien, Natursteinen, Keramik, Glas, EPS und XPS ausgezeichnete Haftung bei entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen.

Allgemeine Informationen

Artikelnummer: 18.800.003

Inhalt: 310 ml / 490 g

Verpackungseinheit: 12 Kartuschen pro Karton

Technische Eigenschaften

- **Basis**
1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer
- **Farbe**
des ausgehärteten Films: weiß
- **Filmeigenschaften**
des ausgehärteten Films: elastisch
- **Viskosität**
bei +20°C: mittelviskos-pastös
- **Dichte**
nach EN 542 bei +20°C: ca. 1,60 g/cm³
- **Hautbildungszeit – trocken**
bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC: ca. 4 min (bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen des Klebstoffs mit Wasser ist die Hautbildungszeit deutlich kürzer).
- **Aushärtezeit**
bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte und 3 mm Klebstoffraupe: ca. 24 h
- **Mindestverarbeitungstemperatur**
ab 0 °C

Poresta® Konstruktionskleber STP

Verarbeitungshinweise

Poresta-Konstruktionskleber® STP wird aus der Kartusche einseitig direkt auf die trockene, fett- und staubfreie Klebefläche aufgetragen. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe miteinander muss der aufgetragene Klebstoff zusätzlich mit Wasser „feinst bestäubt“ werden, um die vollständige Aushärtung zu erzielen. Unmittelbar nach dem Bestäuben müssen die Werkstücke gefügt werden, dabei ist darauf zu achten, dass die Reaktionsfeuchtigkeit mit dem Klebstoff in der Klebefuge vermischt wird, z. B. durch Verreiben/Verschieben der Werkstücke gegeneinander. Nach dem Fügen werden die Werkstoffe bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst. Temperaturbelastbarkeit nach Aushärtung -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$ kurzzeitig bis $+120^{\circ}\text{C}$. Der Klebstoff quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses nicht auf. Bitte nur restentleerte Gebinde in die Sammelbehälter des Dualen Systems geben. Nicht restentleerte Verpackungen sind einer gesonderten Entsorgung zuzuführen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.

Hautbildungszeit sowie jeweils erforderliche **Presszeiten** können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von $+15^{\circ}\text{C}$ bis $+25^{\circ}\text{C}$ ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate.

Kennzeichnung

Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.