



---

**Ihr Online-Fachhändler für:**

---

grünbeck

- Kostenlose und individuelle Beratung
- Hochwertige Produkte
- Kostenloser und schneller Versand

- TOP Bewertungen
- Exzelerter Kundenservice
- Über 20 Jahre Erfahrung



**E-Mail: [info@unidomo.de](mailto:info@unidomo.de) | Tel.: 04621 - 30 60 89 0 | [www.unidomo.de](http://www.unidomo.de)**

**KW 1510****Härtstabilisator und Dispergator  
für Kühl- und Prozeßwassersysteme****Verwendungszweck**

KW 1510 ist ein hervorragender Härtstabilisator und Dispergator zum Einsatz in Kühl- und Prozesswassersystemen.

**Produktbeschreibung/  
Wirkungsweise**

KW 1510 ist ein Kombinationsprodukt auf Basis von Polycarbonsäuren, Polyacrylsäuren und Polyphosphonsäuren.

**Aussehen:**

klare, farblose Flüssigkeit

**Dichte (20° C)**

1,1 g/cm<sup>3</sup>

**pH-Wert:**

2,6

**Mischbarkeit mit Wasser:**

unbegrenzt mischbar

**Frostempfindlichkeit:**

ab 0° C

KW 1510 hat ausgezeichnete härtstabilisierende, sowie dispergierende Eigenschaften. Die Härtstabilisierung wird durch die Kombination der Einzelkomponenten bestimmt und ist im unterstöchiometrischen Konzentrationsbereich wirksam (Threshold-Effekt).

Für KW 1510 ergibt sich ein breites Anwendungsspektrum bezogen auf pH-Wert, Trübstoffgehalt, thermische Belastung etc. Durch KW 1510 wird das Kristallwachstum beeinflusst, und durch sein hohes Dispergiervermögen werden mineralische Trübstoffe in Schwebelage gehalten und über Abflutung und/oder Teilstromfiltration aus dem System entfernt.

KW 1510 hält Werkstoffoberflächen belagfrei und wird durch die schutzschichtbildenden

Eigenschaften der enthaltenen Phosphonsäuren in Verbindung mit der Wasserhärte korrosionsinhibierend.

Das Produkt ist im pH-Bereich von 7 - 10 wirksam.

**Anwendung/Dosierung**

Die Dosierung von KW 1510 richtet sich nach der Eindickung, Verweilzeit, thermische Belastung, Trübstoffgehalt, Wasserhärte etc. Bei Verwendung in Kühlkreisläufen sollte die Kreislaufkonzentration zwischen 5 und 30 g/m<sup>3</sup> betragen. KW 1510 kann als Konzentrat aber auch als verdünnte Lösung eingesetzt werden. Die Dosierung erfolgt zweckmäßig über eine zusatzwassermengenabhängig gesteuerte Dosieranlage.

Für die Dosieranlage und für alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile ist Kunststoff einzusetzen (gilt nur für das Konzentrat.)

KW 1510 sollte nicht mit anderen Kühlwasserchemikalien (Ausnahme Biozide, wie z.B. KW 4000, KW 4500) gemischt werden, da es zu Ausfällungen des Produktes kommen kann.

**Analytik**

KW 1510 kann über den Organo-PO<sub>4</sub>-Gehalt unter Berücksichtigung der entsprechenden Rohwasserwerte überwacht werden. Die Bestimmung erfolgt über oxidativen Aufschluss mit Ammoniumperoxodisulfat. Das Analysenverfahren kann über die Firma Grünbeck bezogen werden.

Bestellnummer: 170 114

1 mg/l org. PO<sub>4</sub> = 11,2 mg/l KW 1510

**Sollwert: 0,5 – 2,7 mg/l PO<sub>4</sub>  
5,5 - 31,0 mg/l KW 1510**

**Umweltverträglichkeit/  
Entsorgung**

Bei sachgemäßer Anwendung sind nach unseren Erfahrungen keine Störungen bei der Abwasserreinigung zu erwarten. Das Produkt sollte jedoch nicht in größeren Mengen ins Abwasser gelangen.

**Lagerung**

KW 1510 ist frostfrei zu lagern.

**Mindesthaltbarkeit:** 3 Jahre

**Sicherheitshinweise**

KW 1510 unterliegt der Gefahrstoffverordnung.

(Siehe Sicherheitsdatenblatt EG-Nr. 1907/2006 (REACH))

**Liefereinheiten**

KW 1510

Kanister mit 20 kg

Bestell-Nr. 160 643

**Gewährleistung:**

Die Gewährleistung erstreckt sich auf einwandfreie und gleichbleibende Qualität der Lieferungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus den vorgenannten Angaben nicht abgeleitet werden.

**Information**

Grünbeck

Wasseraufbereitung GmbH

89420 Höchstädt/Do.

Abteilung Labor

Tel.: +49(0)9074/41-304

Fax: +49(0)9074/41-70304

E-Mail: info@gruenbeck.de